APIMEX

ANPIC

-EDICIÓN 57-
FERIA DE PROVEEDURÍA
PRIMAVERA / VERANO

BOLETÍN DE *RESULTADOS*

26.27.28 *MAYO.21*

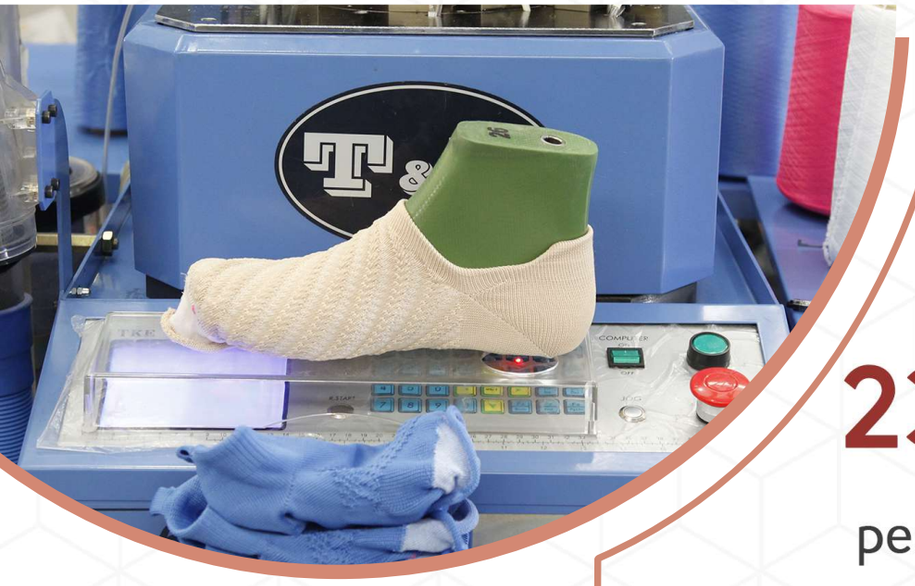
LEÓN, GUANAJUATO | POLIFORUM LEÓN

www.anpic.com

GUANAJUATO Gobierno del Estado · Secretaría de Desarrollo Económico Sustentable | LEON | ocv León

Expositores reportaron ventas estimadas por:

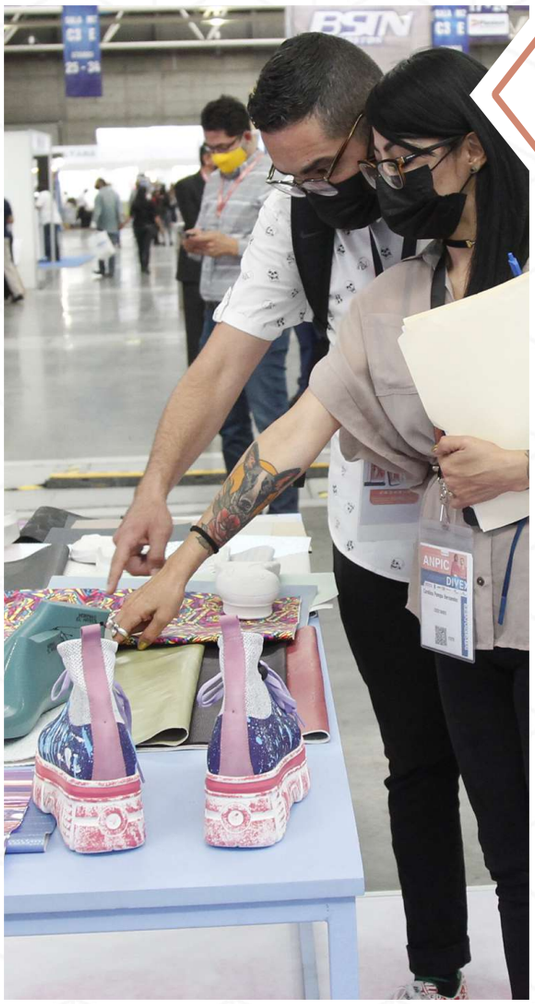
+ de 96 millones 814 mil pesos



y manifestaron que concretarán ventas por

236 millones 180 mil

pesos en el corto y mediano plazo.



Luego de un año de suspensión y en su regreso a formato presencial, ANPIC contó con:

132 empresas expositoras

363 stands

6,596 visitantes

19 PAÍSES

- México
- Estados Unidos
- Guatemala
- Perú
- Colombia
- El Salvador
- Italia
- Argentina
- Ecuador
- Japón

Entre otros.

Del total de visitantes el 2% fueron de origen extranjero

29 ESTADOS DE LA REPÚBLICA

- Guanajuato
- Jalisco
- Puebla
- Querétaro
- Michoacán

Entre otros.

De acuerdo a encuestas realizadas a los compradores, el **78.4%** consideró que logró ***contactar y capitalizar nuevos proveedores*** para sus negocios, de este porcentaje, **8 de cada 10** evaluó a los proveedores con amplia posibilidad para realizar negocios.

Principales ventajas que los visitantes reportaron:

- Captar nuevos proveedores
- Generar oportunidades de negocio
- Contactar a sus proveedores actuales
- Realizar compras y pedidos.

De los compradores encuestados, el **94.4%** manifestó que planea visitar **ANPIC** en su edición ***Otoño-Invierno*** en octubre próximo.

PRODUCTOS MÁS BUSCADOS

- Hormas
- Tacones
- Suelas
- Textiles
- Sintéticos
- Cueros y pieles
- Maquinaria y equipo
- Accesorios.

Compradores internacionales

Como parte del programa internacional de compradores en conjunto con la **Coordinadora de Fomento al Comercio Exterior del Estado de Guanajuato *(COFOCE)***, acudieron a ANPIC

10 empresas provenientes de:
Guatemala, El Salvador y Estados Unidos.

Se instaló un centro de negocios, un espacio de atención a los compradores internacionales para realizar citas y contar con atención personalizada.

COFOCE

Ciclos de conferencias

Dentro de su ciclo de conferencias, ANPIC contó con la participación de expertos en negocios internacionales, marketplaces, tendencias de moda y sectores productivos.

Édgar Guzmán Moreno
Experto en negocios internacionales, catedrático y consultor
"Panorama actual de México y Guanajuato en el comercio internacional y la inversión extranjera directa".

Gerardo Torres
Asesor de marketplaces globales
"Metodología y beneficios para el comercio electrónico en México".

Héctor Muñoz
Socio fundador de INNOVAXIS, despacho de consultoría especializada
"Desde sacar copias y servir café, hasta liderar proyectos de impacto".

Héctor Jáuregui
Gerente del Laboratorio Moda APIMEX
"Tendencias de Moda Primavera-Verano 2022".

SALÓN MODA Y DISEÑO

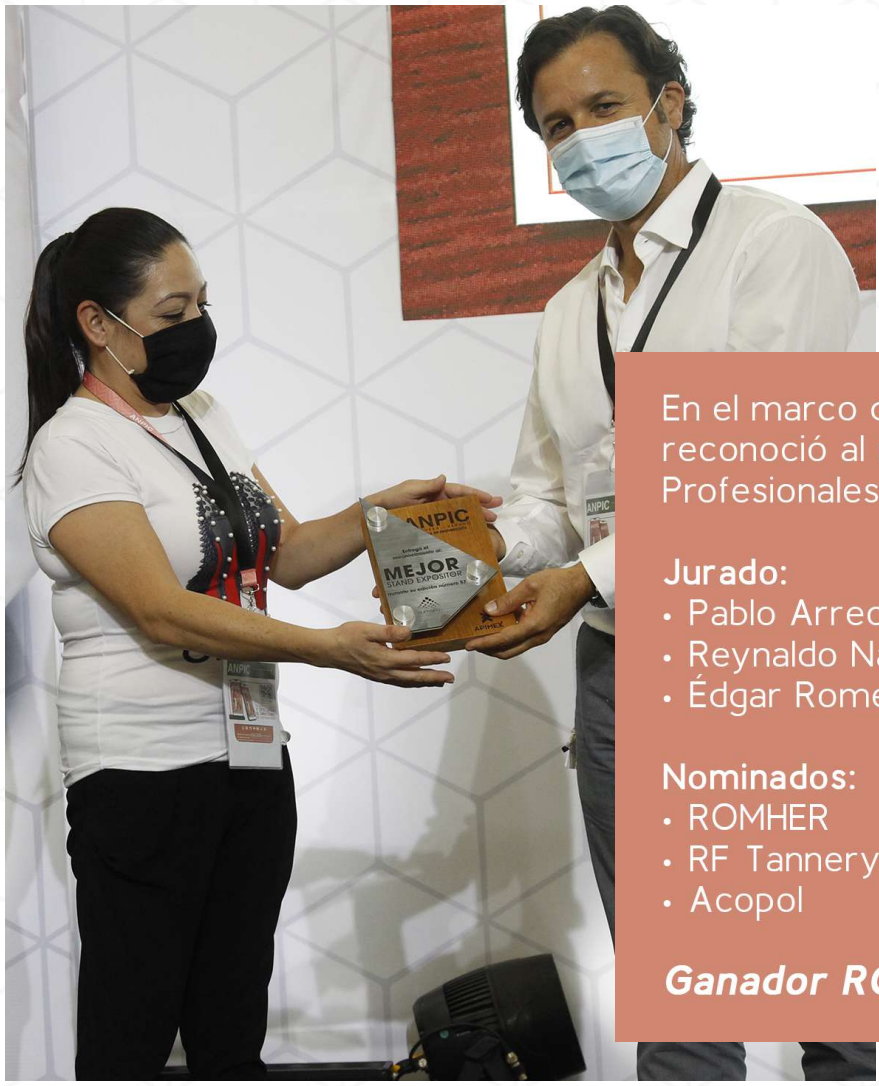
ANPIC ofrece un espacio para nuevo talento en diseño y producto terminado, en el Salón Moda y Diseño, participaron cuatro empresas que mostraron sus propuestas.

- Plek -

- Monte Blanco 04 -

- Artesanías Manríquez -

- Elva Verdín -



El mejor Stand

En el marco de **ANPIC** se llevó a cabo una ceremonia en la que se reconoció al mejor stand por parte de la Asociación Mexicana de Profesionales en Exposiciones, Ferias y Convenciones **AMPROFEC**.

Jurado:
- Pablo Arreola Calleros, Presidente de AMPROFEC Bajío
- Reynaldo Navarro de la empresa ZANTHE
- Édgar Romero Morales, de la empresa Tesla Productora

Nominados:
- ROMHER
- RF Tannery
- Acopol

Ganador ROMHER

¡TE ESPERAMOS EN NUESTRA SIGUIENTE EDICIÓN!

La nueva edición de **ANPIC Otoño-Invierno**, se llevará a cabo del 20 al 22 de octubre este mismo año, *si las condiciones sanitarias lo permiten.*